



## Dental Zirconia Blank Instruction for use

### 2. Software Design Notes

- Holding bars must be attached to each single-tooth restoration.
- In multi-unit restorations, end units must have 2 holding bars attached (oral and vestibular). Attach holding bars to other units as required.
- The diameter of the holding bars must be at least 2.0 mm.
- The holding bars must be attached at least 1.0 mm above the preparation edge.
- The holding bars should be placed at the anatomical equator of the tooth so that no under cuts are created and the restoration can be easily processed from both sides.
- In the case of multi-unit restorations with a pronounced curvature, a sintering support structure is advisable.
- Provide end units with a holding bar vertical to the sintering support structure.

#### 3. Milling

- The disc information can be transferred to any compatible CAM software.
- For manual entry the specific shrinkage factor can be found on the disc.
- When securing the disc in the holder, care must be taken to ensure that the circumferential notch and the disc holder are absolutely clean and that the screws are tightened evenly crosswise.
- Mill the blanks with the milling machine applying the milling strategies provided for the material.

- When milling the blanks, it is recommended to use cutters with sufficient cutting edge quality.

#### 4. Separating and finishing

- Suitable rotary tools (e.g. fine tungsten carbide burs) recommended for separating the restorations.
- Suitable rotary tools (e.g. fine tungsten carbide burs) are recommended to smooth out the attachment points of the holding bars. Rough tungsten carbide burs and/or grinding instruments are not suitable, as they may cause chipping, among other things.
- When using the brush infiltration technique, make sure the surfaces of the restorations are not contaminated with any grease or smudgy film since this may negatively influence the shade result.
- After finishing, thoroughly remove any zirconium oxide dust with a soft brush and then blast the restoration with oil-free compressed air.

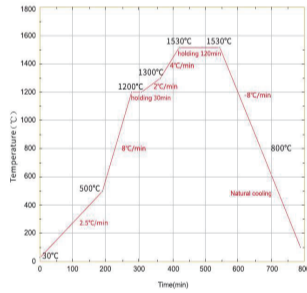
#### 5. Optional: infiltration and drying

Infiltration technique is recommended recommended when using the unshaded blanks. The following notes should be taken into consideration:

- The coloring liquids must not be contaminated.
- The coloring liquids have to be sealed when not in use.
- If there is cloudiness or precipitation (e.g. sediments), the coloring liquids should no longer be used.
- Cloudiness or precipitation of the coloring liquids is promoted by contamination.
- Do not decant and/or store the coloring liquids in metal containers.
- Apply Coloring Liquids with a clean, metal-free brush on the restoration.
- Do not use Coloring Liquid Indicator in an unmixed state.
- Coloring Liquid Indicator colors are not stable for longer periods of time.
- Store mixed solutions in a sealed container and use them within 4 hours. After longer storage, the reproducibility of the tooth shade in the sintered state is no longer ensured.
- Infiltrated restorations must be completely dried before sintering.

#### 6. Sintering

Select a proper high-temperature sintering furnace to sinter the restorations. Please also refer to the operating instructions of the respective sintering furnace. The programming you use for your sintering furnace should be analogous to the sintering schedule below:



Sintering temperatures are recommendations. If necessary, carry out a trial sintering cycle and adapt the sintering temperatures or times as needed.

#### 7. Manual finishing after sintering

Sintered zirconia should be finished using diamond instruments under proper irrigation only. Keep the pressure on the framework material to a minimum and work only in one direction.

- Eliminate premature contacts one by one until the framework has reached its final position on the die(s).
- During the try-on and fitting of the framework, keep the dies on the cast and try on the framework as a whole.
- We recommend using a rubber polisher to smooth the basal side of the bridge connectors.
- Rinse the restoration under running water or use the steam jet to remove any adhering residue and glaze.

#### 8. Staining and drying

For individualization of full-contoured restorations, we recommend Upcera Glaze.

#### Processing at the dentists:

- Pre-processing: All prosthetic components must be cleaned, disinfected and/or sterilized prior to each use into the patient's mouth.
- Cementation: Dental Zirconia Blank restorations can be cemented conventionally with zinc phosphate cement or glass ionomer cement or adhesively using cement compounds. With conventional cementing, ensure sufficient retention and a minimum stump height of 4 mm. Please follow the operating instructions of the respective cementing.
- Post-processing: When grinding is required by the dentist while installing the restorations into the patient's mouth, the units must be well re-polished to a high gloss. For grinding, we recommend using only diamond grinding instruments. For polishing, we recommend using diamond polishing bits.

**Shelf period:** 5-year is an estimated replacement time. The product is not expected to degrade during this time period.

#### Storage:

- Keep container dry.
  - Store at room temperature.
- NOTE:** The manufacturer is not liable for any erroneous results since we have no control if this instruction is properly followed or if the product is appropriately used. Any claims for damages therefore shall be limited exclusively to the commercial value of our products.
- Please make sure that the dentist has received all the necessary information for the correct use of the product.
- Medical Device Adverse Event:** So far there is no medical device adverse event on this product.

**⚠ Cautions:** Federal Law restricts this device to sale by or on the order of a dentist.

#### Type and Class:

According to EN ISO 6872, the product belongs to Type II, Class4 or Class5. **SSCP:** According to the requirements of the Medical Device Regulation (MDR), SSCP and Basic UDI-DI of the products can be available in the European Medical Devices Database (Eudamed), website address: <https://ec.europa.eu/tools/eudamed>.

#### Safety instruction:

- Avoid collision with hard material, avoid squeeze or shaking.
- Don't apply to patient before the material is fully sintered.
- This product should only be handled by dental specialist.
- Wear suitable face mask to prevent fine dust inhalation. Avoid fine dust air pollution by using the air blaster in short bursts only rather than a continuous flow.

**Disposal:** The material is not hazardous to the environment.



#### European representative:

Name: MedNet EC-REP GmbH  
Address: Borkstrasse 10,48163 Münster, Germany.  
Distributor: Please refer to labeling.

#### Manufacturer:

Name: Liaoning Upcera Co., Ltd.  
Address: No.122 Xianghui Road, Economic Development Zone, Benxi, 117004 Liaoning, P.R. China  
Phone: +86 24-45565055  
Fax: +86 24-45854457  
E-mail: [ln.upcera@upcera.com.cn](mailto:ln.upcera@upcera.com.cn)

CE marking	Date of manufacture	Use-by date	Batch code	Non-sterile	Do not re-use
Model number	Unique device identifier	Medical device	Wear eye protection	Wear a mask	
Importer	Quantity	Serial representative			



### Mode d'emploi

Date d'émission: 19/03/2025  
Version: A/2

#### Description du produit:

Les pièces sont fabriquées en oxyde de zirconium (ZrO<sub>2</sub>). Elles sont utilisées pour la fabrication de prothèses dentaires fixes à l'aide de fraiseuses à commande numérique. Ce produit doit être manipulé par un technicien dentaire certifié ou bien formé. Les prothèses fabriquées à partir de ce produit doivent être ajustées et installées par un dentiste ou un hygiéniste dentaire en suivant les instructions du dentiste.

#### Nom du produit:

Ebauche de zircone dentaire

#### UDI-DI de base:

694138229980HZ

#### Usage prévu:

Utilisé pour la restauration dentaire à l'aide de différentes machines CAD/CAM ou de fraiseuses manuelles. Toutes les ébauches doivent être traitées par des laboratoires dentaires ou par des professionnels de l'art dentaire.

#### Composition chimique:

ZrO<sub>2</sub>+HfO<sub>2</sub>: 94~95%

Y<sub>2</sub>O<sub>3</sub>: 4,5~6,0%

Al<sub>2</sub>O<sub>3</sub>: <0,3%

Autres oxydes: <0,5%

**CTE(25-500°C):** (10,5±0,5)×10<sup>-6</sup>K<sup>-1</sup>

#### Indications:

##### • Facettes

##### • Inlays

##### • Onlays

##### • Couronnes

##### • Bridges

#### Contre-indications:

- Ce produit ne peut pas être utilisé en cas d'hypersensibilité du patient à la zircone (Y-TZP) ou à l'un des autres ingrédients.
- Absence d'espace disponible ou de préparation suffisante.
- Toutes les mentions qui ne figurent pas dans la liste des "Indications".

#### Mode d'emploi:

##### 1. Conception CAD/CAM

Les paramètres suivants doivent être respectés lors de la fabrication de montures en oxyde de zirconium à l'état fritté haute densité:

Types de restaurations		Structure	Contour complet
Épaisseur minimale en mm	Région à l'avant	0,5	0,8
		2	2
		7-12*	9-16*
Section transversale du connecteur en mm²	Région arrière	0,6	1,0
		2	2
		9-12*	9-16*

\* Hauteur>largeur

Remarque importante:

- Veillez noter que toute défaillance mécanique (par exemple, fracture/éclatement de la restauration) dépend également de la préparation.
- Veillez vous assurer que l'épaisseur de paroi minimale de la structure dans la zone de la surface occlusale est respectée, même après les ajustements occlusaux.
- L'épaisseur de la restauration réellement fabriquée peut être ajustée en fonction de la situation réelle du cas clinique.

### 2. Notes sur la conception du logiciel

- Des barres de maintien doivent être fixées à chaque restauration de dent unique.
- Dans les restaurations multi-unités, les unités finales doivent avoir 2 barres de maintien attachées (orale et vestibulaire). Fixer les barres de maintien aux autres unités selon les besoins.
- Le diamètre des barres de maintien doit être d'au moins 2,0 mm.
- Les barres de maintien doivent être fixées à au moins 1,0 mm au-dessus du bord de la pièce préparée.
- Les barres de maintien doivent être placées à l'équateur anatomique de la dent afin de ne pas créer de sous-coupes et de pouvoir traiter facilement la restauration des deux côtés.
- Dans le cas de restaurations à plusieurs unités présentant une courbure prononcée, il est conseillé d'utiliser une structure de support de frittage.
- Prévoir pour les unités terminales une barre de maintien à la verticale de la structure de support de frittage.

#### 3. Fraisage

- Les informations du disque peuvent être transférées vers n'importe quel logiciel de FAO compatible.
- Pour une saisie manuelle, le facteur de frittage spécifique peut être trouvé sur le disque.
- Lors de la fixation du disque dans le support, il faut veiller à ce que l'encoche circumférentielle et le support du disque soient parfaitement propres et que les vis soient serrées uniformément dans le sens transversal.
- Usiner les ébauches à l'aide de la fraiseuse en appliquant les stratégies de fraisage prévues pour le matériau.
- Lors du fraisage des ébauches, il est recommandé d'utiliser des fraises dont l'arête de coupe est de qualité suffisante.

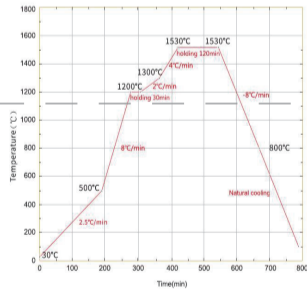
#### 4. Séparation et finition

- Des outils rotatifs appropriés (par exemple, des fraises fines en carbure de tungstène) sont recommandés pour séparer les restaurations.
- Il est recommandé d'utiliser des outils rotatifs appropriés (par exemple, des fraises fines en carbure de tungstène) pour lisser les points de fixation des barrettes de maintien. Les fraises en carbure de tungstène grossières et/ou les instruments de meulage ne conviennent pas, car ils peuvent notamment provoquer des ébrèchures.
- Lors de l'utilisation de la technique d'infiltration au pinceau, il convient de s'assurer que les surfaces des restaurations ne sont pas contaminées par de la graisse ou un film de salissure, car cela peut avoir une incidence négative sur le résultat de la teinte.
- Après la finition, éliminer soigneusement toute poussière d'oxyde de zirconium à l'aide d'un pinceau doux, puis souffler la restauration avec de l'air comprimé exempt d'huile.

#### 5. Facultatif: infiltration et séchage

La technique d'infiltration est recommandée lors de l'utilisation des zones neutres. Il convient de tenir compte des remarques suivantes:

- Les liquides colorants ne doivent pas être contaminés.
  - Les liquides colorants doivent être scellés lorsqu'ils ne sont pas utilisés.
  - En cas de coloration trouble ou de précipitation (par exemple, sédiments), les liquides colorants ne doivent plus être utilisés.
  - La contamination favorise l'apparition d'un trouble ou d'une précipitation dans les liquides colorants.
  - Ne pas transvaser et/ou conserver les liquides colorants dans des récipients métalliques.
  - Appliquer les liquides de coloration sur la restauration à l'aide d'un pinceau propre et sans métal.
  - Ne pas utiliser l'indicateur liquide de coloration non mélangé.
  - Les couleurs de l'indicateur liquide de coloration ne sont pas stables à long terme.
  - Conserver les solutions mélangées dans un récipient hermétique et les utiliser dans les 4 heures. Après un stockage prolongé, la reproduction de la teinte de la dent à l'état fritté n'est plus assurée.
  - Les restaurations infiltrées doivent être complètement séchées avant le frittage.
- 6. Frittage**  
Sélectionnez un four de frittage à haute température approprié pour friiter les restaurations. Veuillez également consulter le mode d'emploi du four de frittage concerné. La programmation que vous utilisez pour votre four de frittage doit être analogue au programme de frittage ci-dessous:



Les températures de frittage correspondent à des recommandations. Si nécessaire, effectuez un cycle de frittage d'essai et adaptez les températures ou les durées de frittage.

#### 7. Finition manuelle après le frittage

- La zircone frittée doit être finalisée à l'aide d'instruments diamantés uniquement sous irrigation appropriée. La pression sur le matériau de la structure doit être réduite au minimum et il convient de ne travailler que dans une seule direction.
- Éliminer les contacts préliminaires un par un jusqu'à ce que la structure ait atteint sa position finale sur le(s) moule(s).
- Pendant l'essayage et la pose de la structure, maintenir les matrices sur le moule et essayer la structure dans son ensemble.
- Il est recommandé d'utiliser un polissoir en caoutchouc pour lisser la face basale des connecteurs de bridge.
- Rincer la restauration à l'eau courante ou utiliser le jet de vapeur pour éliminer tout résidu adhésif et laisser sécher.

#### 8. Coloration et glaçage

Pour la personnalisation des restaurations de forme complète, nous recommandons Upcera Glaze.

#### Traitement chez le dentiste:

- Pré-traitement : Tous les composants prothétiques doivent être nettoyés, désinfectés et/ou stérilisés avant chaque utilisation par le patient.
- Scellement : Les restaurations dentaires en zircone peuvent être scellées de manière conventionnelle avec un ciment au phosphate de zinc ou un ciment au verre ionomère, ou de manière adhésive à l'aide de composites de ciment.
- Dans le cas d'un scellement conventionnel, il convient de veiller à une rétention suffisante et à une hauteur minimale du moignon de 4 mm. Veuillez suivre le mode d'emploi du ciment utilisé.
- Traitement ultérieur: Lorsque le dentiste doit procéder à un ponçage lors de la mise en place des restaurations dans la bouche du patient, les unités doivent être bien repolies jusqu'à obtenir un brillant élevé. Pour le meulage, nous recommandons d'utiliser uniquement des instruments de meulage diamantés. Pour le polissage, nous recommandons d'utiliser des instruments de polissage diamantés.

**Durée de conservation:** La durée estimée de remplacement est de 5 ans. Le produit ne devrait pas se dégrader pendant cette période.

#### Stockage:

- Conserver le récipient au sec.
- Conserver à température ambiante.

**REMARQUE:** Le fabricant n'est pas responsable des résultats erronés, car nous n'avons aucun contrôle sur le respect de ces instructions ou sur l'utilisation appropriée du produit. Toute action en dommages-intérêts sera donc limitée exclusivement à la valeur commerciale de nos produits.

Veillez vous assurer que le dentiste a reçu toutes les informations nécessaires à l'utilisation correcte du produit.

**Effet indésirable lié à un dispositif médical:** Jusqu'à présent, il n'y a pas eu d'effet indésirable lié à ce produit.

**⚠ Précautions:** La loi fédérale limite la vente de ce dispositif aux dentistes ou sur leur ordre.

#### Type et classe:

Selon la norme EN ISO 6872, le produit appartient au type II, à la classe 4 ou à la classe 5. **SSCP:** Conformément aux exigences du règlement sur les dispositifs médicaux (MDR), le SSCP et l'UDI-DI de base des produits peuvent être consultés dans la base de données européenne sur les dispositifs médicaux (Eudamed), à l'adresse: <https://ec.europa.eu/tools/eudamed>.

#### Consignes de sécurité:

- Éviter toute collision avec des matériaux durs, éviter de presser ou de secouer l'appareil.
  - Ne pas poser sur le patient avant que le matériau ne soit complètement fritté.
  - Ce produit doit être manipulé uniquement par un spécialiste dentaire.
  - Porter un masque approprié pour éviter toute inhalation de poussières fines. Éviter la pollution de l'air par les poussières fines en utilisant le pistolet à air uniquement en courtes rafales plutôt qu'en flux continu.
- Élimination:** Le matériau n'est pas dangereux pour l'environnement.



#### Représentant européen:

Nom: MedNet EC-REP GmbH  
Adresse: Borkstrasse 10,48163 Münster, Germany.  
Distributeur: Veuillez vous référer à l'étiquetage.

#### Fabricant:

Nom: Liaoning Upcera Co., Ltd.  
Adresse: No.122 Xianghui Road, Economic Development Zone, Benxi, 117004 Liaoning, P.R. China  
Téléphone: +86 24-45565055  
Fax: +86 24-45854457  
E-mail: [ln.upcera@upcera.com.cn](mailto:ln.upcera@upcera.com.cn)

marquage CE	Date de fabrication	Utiliser par date	Code du lot	Non stérile	Ne pas réutiliser
Numéro de modèle	Identifiant unique de l'appareil	Dispositif médical	Porter des lunettes de protection	Porter un masque	
Importateur	Quantité	Représentation série			



### Gebrauchsanweisung

Ausgabedatum: 19/03/2025  
Version: A/2

#### Produktbeschreibung:

Die Rohlinge bestehen aus Zirkonoxid (ZrO<sub>2</sub>). Sie werden zur Herstellung von dauerhaftem Zahnersatz auf CNC-Fräsmaschinen eingesetzt. Es wird empfohlen, dieses Produkt von einem zertifizierten oder gut ausgebildeten Zahntechniker handhaben zu lassen. Aus diesem Produkt hergestellte Restaurationen sollten von einem Zahnarzt oder Dentalhygieniker gemäß den Anweisungen des Zahnarztes angepasst und installiert werden.

**Produktname:** Dental-Zirkonoxid-Rohling für ästhetische Wiederherstellung

**Grundlegende UDI-DI:** 694138229980HZ

#### Verwendungszweck:

Wird für die Zahnrestauration mit verschiedenen CAD/CAM- oder manuellen Fräsmaschinen verwendet. Alle Rohlinge sollten durch Dentallabore oder durch Zahnärzte bearbeitet werden.

#### Chemische Zusammensetzung:

ZrO<sub>2</sub>+HfO<sub>2</sub>: 94~95%

Y<sub>2</sub>O<sub>3</sub>: 4,5~6,0%

Al<sub>2</sub>O<sub>3</sub>: <0,5%

Anderes Oxid: <0,5%

**WAK (25-500°C):** (10,5±0,5)×10<sup>-6</sup>K<sup>-1</sup>

#### Hinweise:

##### • Furniere

##### • Einlagen

##### • Onlays

##### • Kronen

##### • Brücken

#### Kontraindikationen:

- Dieses Produkt darf nicht bei Patienten mit Überempfindlichkeit gegen Zirkonoxid (Y-TZP) oder einen der anderen Inhaltsstoffe angewendet werden.
- Unzureichender verfügbarer Platz oder unzureichende Vorbereitung.
- Alle Indikationen, die nicht unter „Indikationen“ aufgeführt sind.

#### Gebrauchsanweisung:

##### 1. CAD/CAM-Design

Bei der Herstellung von Gerüsten aus Zirkonoxid im hochdicht gesinterten Zustand müssen folgende Parameter eingehalten werden:

Arten von Restaurationen		Rahmen	Volle Kontur
Mindestdicke in mm	Vorderer Bereich	0,5	0,8
		2	2
		7-12*	9-16*
Mindestdicke in mm	Hinterer Bereich	0,6	1,0
		2	2
		9-12*	9-16*

\* Höhe>Breite

#### Wichtiger Hinweis:

- Bitte beachten Sie, dass mechanisches Versagen (z. B. Bruch)/Absplittlerung der Restauration) auch von der Präparation abhängt.
- Bitte achten Sie darauf, dass die Mindestwandstärke des Gerüsts im Bereich der Kaulfläche auch nach okklusalen Anpassungen eingehalten wird.
- Die Dicke der tatsächlich hergestellten Restauration kann entsprechend der tatsächlichen Situation des klinischen Falles angepasst werden.

### 2. Software-Designhinweise

- Bei jeder Einzelzahnrestauration müssen Haltestege angebracht werden.
- Bei mehrgliedrigen Restaurationen müssen an den Endeinheiten 2 Haltestangen angebracht sein (oral und vestibulär). Bringen Sie bei Bedarf Haltestangen an anderen Einheiten an.
- Der Durchmesser der Haltestangen muss mindestens 2,0 mm betragen.
- Die Haltestangen müssen mindestens 1,0 mm über der Präparationskante angebracht werden.
- Die Haltestege sollten am anatomischen Äquator des Zahnes platziert werden, damit keine Unterschnitte entstehen und die Restauration problemlos von beiden Seiten bearbeitet werden kann.
- Bei mehrgliedrigen Restaurationen mit ausgeprägter Krümmung empfiehlt sich eine Sinterstützstruktur.
- Versehen Sie die Endeinheiten mit einer Haltestange senkrecht zur Sinterstützstruktur.

#### 3. Fräsen

- Die Disc-Informationen können auf jede kompatible CAM-Software übertragen werden.
- Bei manueller Eingabe finden Sie den spezifischen Schruppfaktor auf der Scheibe.
- Bei der Befestigung der Scheibe im Halter ist darauf zu achten, dass die umlaufende Kerbe und der Scheibenhalter absolut sauber sind und die Schrauben gleichmäßig über Kreuz angezogen werden.
- Fräsen Sie die Rohlinge mit der Fräsmaschine unter Anwendung der für das Material vorgesehenen Frässtrategien.
- Beim Fräsen der Rohlinge empfiehlt



**Instruzioni di sicurezza:**

- I pilastri di sostegno devono essere fissati ad ogni restauro a dente singolo.
- Nel restauri a più unità, le unità terminali devono avere 2 pilastri di supporto attaccati (orali e vestibolari). Collegare i pilastri di supporto ad altre unità come richiesto.
- Il diametro dei pilastri di sostegno deve essere di almeno 2,0 mm.
- I pilastri di supporto devono essere fissati almeno 1,0 mm al di sopra del bordo di preparazione.
- I pilastri devono essere posizionati all'equatore anatomico del dente, in modo che non si creino sottosquadri e che il restauro possa essere lavorato facilmente da entrambi i lati.
- In caso di restauri a più unità con una curvatura pronunciata, è consigliabile una struttura di supporto sinterizzata.
- Fornire alle unità terminali un pilastro di supporto verticale rispetto alla struttura di supporto della sinterizzazione.

**3. Fessatura**

- Le informazioni sul disco possono essere trasferite a qualsiasi software CAM compatibile.
- Per l'inserimento manuale, il fattore di restringimento specifico si trova sul disco.
- Quando si fissa il disco nel supporto, è necessario assicurarsi che la traccia circonferenziale e il supporto del disco siano assolutamente puliti e che le viti siano serrate in modo uniforme in senso trasversale.
- Fresare i blank con la fresatrice applicando le strategie di fessatura previste per il materiale.
- Durante la fessatura dei blank, si consiglia di utilizzare frese con una qualità del tagliente sufficiente.

**4. Separazione e finitura**

- Utensili rotanti adatti (ad es. frese in carburo di tungsteno fine) raccomandati per separare i restauri.
- Si raccomandano utensili rotanti adatti (ad esempio frese in carburo di tungsteno fine) per appianare i punti di attacco dei pilastri di supporto. Le frese in carburo di tungsteno e/o gli strumenti di molatura non sono adatti, in quanto possono causare, tra l'altro, scheggiature.
- Quando si utilizza la tecnica di infiltrazione a pannello, assicurarsi che le superfici dei restauri non siano contaminate da grasso o da pellicole sbavate, poiché ciò potrebbe influenzare negativamente il risultato cromatico.
- Dopo la finitura, rimuovere accuratamente qualsiasi polvere di ossido di zirconio con una spazzola morbida e quindi sbabiare il restauro con aria compressa priva di olio.

**5. Opzionale: infiltrazione e asciugatura**

La tecnica di infiltrazione è consigliata quando si utilizzano i blank non ombreggiati. Si possono prendere in considerazione gli elementi seguenti:

- I liquidi coloranti non devono essere contaminati.
- I liquidi coloranti devono essere sigillati quando non vengono utilizzati.
- In caso di torbidità o precipitazione (ad es. sedimenti), i liquidi coloranti non devono più essere utilizzati.
- La torbidità o la precipitazione dei liquidi coloranti è favorita dalla contaminazione.
- Non travasare e/o conservare i liquidi coloranti in contenitori metallici.
- Applicare i liquidi coloranti con un pennello pulito e privo di metallo sul restauro.
- Non utilizzare l'indicatore liquido colorante allo stato non miscelato.
- I colori dell'indicatore liquido di colorazione non sono stabili per lunghi periodi di tempo.
- Conservare le soluzioni miscelate in un contenitore sigillato e utilizzarle entro 4 ore. Dopo una conservazione più lunga, la riproducibilità del colore del dente allo stato sinterizzato non è più garantita.
- I restauri infiltrati devono essere completamente asciugati prima della sinterizzazione.

**6. Sinterizzazione**

Selezionare un tipo di sinterizzazione ad alta temperatura adeguato per sinterizzare i restauri. Consultare anche le istruzioni per l'uso del rispettivo forno di sinterizzazione.

La programmazione del forno di sinterizzazione dovrebbe essere analoga al programma di sinterizzazione riportato di seguito:

Le temperature di sinterizzazione sono consigliate. Se necessario, eseguire un ciclo di sinterizzazione di prova e adattare le temperature o i tempi di sinterizzazioe secondo necessità.

**7. Finitura manuale dopo sinterizzazione**

Gli zirconio sinterizzati devono essere rifiniti utilizzando strumenti diamantati solo con un'irrigazione adeguata. Mantenere la pressione sul materiale della struttura al minimo e lavorare solo in una direzione.

- Eliminare i contatti prematuri uno a uno fino a quando la struttura non ha raggiunto la sua posizione finale sugli stampi.
- Durante la prova e il montaggio della struttura, mantenere gli stampi sul calco e provare la struttura nel suo complesso.
- Si consiglia di utilizzare un lucidatore di gomma per levigare il lato basale dei connettori a ponte.
- Sciquare il restauro sotto acqua corrente o utilizzare il getto di vapore per rimuovere eventuali residui aderenti e asciugare.

**8. Colorazione e smaltatura**

Per l'individualizzazione dei restauri full-contoured, si consiglia Upcera Glaze. **Lavorazione dal dentista:**

- Pre-lavorazione: tutti i componenti protesici devono essere puliti, disinfettati e/o sterilizzati prima di ogni utilizzo nella bocca del paziente.
- Cementazione: i restauri Blank dentale in zirconio possono essere cementati convenzionalmente con cemento al fosfato di zirconio o vossionomero o adesivamente con composti cementici.
- Con la cementazione convenzionale, garantire una ritenzione sufficiente e un'altezza minima del moncone di 4 mm. Attenersi alle istruzioni per l'uso della rispettiva cementazione.
- Post-lavorazione: Quando l'odontolotra deve eseguire la levigatura durante l'installazione dei restauri nella bocca del paziente, le unità devono essere rlucciate a specchio. Per la molatura, si consiglia di utilizzare esclusivamente strumenti di molatura diamantati. Per la lucidatura, si consiglia di utilizzare punte di lucidatura diamantate.

**Periodo di durata:** 5 anni è un tempo di sostituzione stimato. Non si prevede che il prodotto si degradi durante questo periodo di tempo.

**Stoccaggio:**

- Conservare il recipiente al riparo dall'umidità.
- Conservare a temperatura ambiente.

**NOTA:** Il produttore non è responsabile per eventuali risultati errati poiché non abbiamo alcun controllo se questa istruzione viene seguita correttamente o se il prodotto viene utilizzato in modo appropriato. Eventuali richieste di risarcimento danni saranno pertanto limitate esclusivamente al valore commerciale dei nostri prodotti. Assicurarsi che il dentista abbia ricevuto tutte le informazioni necessarie per il corretto utilizzo del prodotto.

**Evento avverso a dispositivo medico:** Finora non si sono verificati eventi avversi a questo prodotto.

**Attenzione:** La legge federale limita la vendita di questo dispositivo da parte o su ordine di un dentista.

**Tipo e Classe:**

Secondo EN ISO 6872, il prodotto appartiene al Tipo II, Classe4 o Classe5. **SSCP:** In base ai requisiti del regolamento sui dispositivi medici (MDR), l'SSCP e l'UDI-DI di base dei prodotti possono essere disponibili nella banca dati europea dei dispositivi medici (Eudamed), all'indirizzo web: https://ec.europa.eu/tools/eudamed.

**1.** Evitare la collisione con materiali duri, evitare di stringere o scuotere.
**2.** Non applicare al paziente prima di che il materiale sia completamente sinterizzato.
**3.** Questo prodotto deve essere maneggiato solo da uno specialista odontoiatra.
**4.** Indossare una maschera facciale adatta per evitare l'inalazione di polveri sottili. Per evitare l'inquinamento dell'aria da polveri sottili, utilizzare il soffiatore d'aria solo con brevi raffiche piuttosto che con un flusso continuo.
**5.** Il soffiatore d'aria deve essere pulito e funzionare correttamente.

**Smaltimento:** Il materiale non è pericoloso per l'ambiente.

**EC REP**

**Representante europeo:**
Nome: MedNet EC-REP GmbH
Indirizzo: Borkstrasse 10,48163 Münster, Germany.
Distributore: Frese riferimento all'etichetta.

**Produttore:**
Nome: Liaoning Upcera Co., Ltd.
Indirizzo: No.122 Xianghui Road, Economic Development Zone, Benxi, 117004 Liaoning, P.R. China
Telefono: +86 24-45565055
Fax: +86 24-45854457
E-mail: lh.upcera@upcera.com.cn

Marchio CE	Data di fabbricazione	Data di scadenza	Codice lotto	Non sterile	Non riutilizzare
#	UDI	MD			
Numero di modello	Identificatore esclusivo del dispositivo	Dispositivo medico	Indicare una protezione per gli occhi	Indicare una precauzione	
	QTY	CH/REP			
Importatore	Quantità	Representante suizo			

**ES** **Instrucciones de uso**
Fecha de emisión: 19/03/2025

Version: A/2

**Descripción del producto:**
Las piezas están hechas de óxido de zirconia (ZrO<sub>2</sub>). Se utiliza para fabricar restauraciones protéticas dentales permanentes mediante fresadoras CNC. Se sugiere que este producto sea manipulado por un técnico dental profesional, colocado y ajustado por un dentista o un higienista dental siguiendo las instrucciones del dentista.

**Nombre del producto:**
Pieza de zirconia dental
**UDI-DI básico:**
694138229980HZ

**Uso previsto:**
Se utiliza para la restauración dental mediante diverso equipamiento CAD/CAM o fresadoras manuales. Todas las piezas deben ser procesadas a través de laboratorios dentales o profesionales dentales.

**Composiciones químicas:**
ZrO<sub>2</sub>+HF0<sub>2</sub>: 94~95%
Y<sub>2</sub>O<sub>3</sub>: 4,5~6,0%
Al<sub>2</sub>O<sub>3</sub>: <0,5%
Otro óxido: <0,5%
**CTE (25-500 °C):** (10,5±0,5)×10<sup>-6</sup>K<sup>-1</sup>

**Indicaciones:**

- Carillas**
- Incrustaciones**
- Recubrimientos**
- Coronas**
- Puentes**

**Contraindicaciones:**

- Este producto no debe ser empleado en pacientes con hipersensibilidad a la zirconia (Y-TZP) o a cualquiera de los ingredientes restantes.
- Espacio o preparación insuficientes.
- Todas las indicaciones que no figuren en "Indicaciones".

**Instrucciones de uso:**
**1. Diseño CAD/CAM**
Se deberán cumplir los siguientes parámetros al fabricar estructuras de óxido de zirconia en estado sinterizado de alta densidad:

Tipos de restauración		Almacén	Contorno completo
Espesor mínimo en mm	Región anterior	0,5	0,8
Cantidad máxima de pórticos contiguos		2	2
Sección transversal del conector en mm²		7-12*	9-16*
Espesor mínimo en mm	Región posterior	0,6	1,0
Cantidad máxima de pórticos contiguos		2	2
Sección transversal del conector en mm²		9-12*	9-16*

Tipos de restauración		Almacén	Contorno completo
Espesor mínimo en mm	Región anterior	0,5	0,8
Cantidad máxima de pórticos contiguos		2	2
Sección transversal del conector en mm²		7-12*	9-16*
Espesor mínimo en mm	Región posterior	0,6	1,0
Cantidad máxima de pórticos contiguos		2	2
Sección transversal del conector en mm²		9-12*	9-16*

\* Alto>ancho

Nota importante:

- Tenga en cuenta que las posibilidades de fallo mecánico (p. ej.: Fractura/astillamiento de la restauración) también dependerán de la preparación.
- Asegúrese de respetar el espesor mínimo de la pared de la estructura en la zona de la superficie occlusal, incluso tras realizar ajustes oclusales.
- El espesor del ejemplar físico de restauración fabricada será ajustable según la situación particular del caso clínico.

**2. Notas de diseño de software**
**1.** Se deben colocar barras de sujeción (retenedores) en cada restauración unitaria.
**2.** En restauraciones múltiples, los dientes al extremo deberán llevar 2 barras de sujeción (oral y vestibular). Conecte barras de sujeción a otros dientes según se haga necesario.
**3.** El diámetro de las barras de sujeción deberá ser de al menos 2,0 mm.
**4.** Las barras de sujeción deberán ir colocadas, como mínimo, 1,0 mm por encima del borde de la preparación.
**5.** Las barras de sujeción deberán ir colocadas en el ecuador anatómico del diente, para que no se produzcan cortes inferiores y la restauración pueda procesarse fácilmente desde ambos lados.
**6.** En el caso de restauraciones múltiples que presenten una curvatura pronunciada, se recomienda una estructura de soporte de sinterización.
**7.** Proporcione a las unidades finales una barra de sujeción vertical a la estructura de soporte de sinterización.
**3. Fresado**
**1.** Es posible transferir la información del disco a cualquier software CAM compatible.
**2.** Para la entrada manual, podrá asegurarse el factor de contracción en el disco.
**3.** Al sujetar el disco en el soporte, asegúrese cuidadosamente de que la muesca circunferencial y el soporte del disco estén sumamente limpios y que la presión de los tornillos sea pareja a ambos lados.
**4.** Frese las piezas valiéndose de la fresadora, aplicando las estrategias de fresado suministradas para el material.
**5.** Al fresar las piezas, se recomienda utilizar cortadores con filo de corte de buena calidad.

**4. Separación y acabado**
**1.** Se recomienda utilizar herramientas rotativas adecuadas (p. ej.: fresas finas de carburo de tungsteno) para separar las restauraciones.
**2.** Se recomienda emplear herramientas rotativas adecuadas para alisar los puntos de fijación de las barras de sujeción (p. ej.: fresas finas de carburo de tungsteno). Sería inadecuado el uso de fresas rugosas de carburo de tungsteno y/o instrumentos abrasivos, ya que estos podrían, entre otras cosas, provocar astillado.
**3.** Cuando utilice la técnica de infiltración con pincel, asegúrese de que la superficie de las restauraciones no se ensucie ni contamine con grasa o película sucia, ya que esto podría perjudicar el color resultante.
**4.** Una vez finalizado, quite todo el polvo de óxido de zirconia valiéndose de un cepillo suave y luego seque la restauración con aire comprimido sin aceite.

**EC REP**

**Representante europeo:**
Nombre: MedNet EC-REP GmbH
Dirección: Borkstrasse 10,48163 Münster, Germany.
Distribuidor: Consulte el etiquetado.

**Fabricante:**

Nombre: Liaoning Upcera Co., Ltd.
Dirección: No.122 Xianghui Road, Economic Development Zone, Benxi, 117004 Liaoning, P.R. China
Teléfono: +86 24-45565055
Fax: +86 24-45854457
Correo electrónico: lh.upcera@upcera.com.cn

Marchio CE	Fecha de manufactura	Fecha mínima de uso	Código de lote	No estéril	No reutilizar
#	UDI	MD			
Numero di modello	Identificatore esclusivo del dispositivo	Dispositivo medico	Usa protezione per gli occhi	Usa mascherina	
	QTY	CH/REP			
Importador	Cantidad	Representante do Suizo			

**5. Opcional: infiltración y secado**
Se recomienda la técnica de infiltración cuando se utilicen piezas sin sombra. Se deberán tener en cuenta las siguientes notas:
**1.** Los colorantes líquidos no deberán ser contaminados.
**2.** Los colorantes líquidos deberán sellarse cuando no estén en uso.
**3.** En caso que hubiese turbiedad o precipitación (p. ej.: sedimentos), interrumpa el uso de colorantes líquidos.
**4.** La contaminación fomenta la turbiedad o precipitación de los colorantes líquidos.
**5.** No decantar y/o almacenar los colorantes líquidos al interior de recipientes metálicos.
**6.** Aplique los colorantes líquidos en la restauración valiéndose de un pincel limpio no metálico.
**7.** No utilice el indicador de colorante líquido sin mezclar.
**8.** Los colores indicadores del colorante líquido no son estables por periodos prolongados.
**9.** Almacene las soluciones mezcladas en un recipiente sellado y úselas dentro de un plazo de 4 horas. De haber sido almacenadas por un periodo más prolongado, ya no será posible garantizar la reproducibilidad de la sombra del diente en estado sinterizado.
**10.** Las restauraciones con infiltración deben secar por completo antes de sinterizar.

**6. Sinterización**
Selecione un horno apropiado de sinterización a alta temperatura para sinterizar las restauraciones. Consulte asimismo las instrucciones de uso del horno de sinterización pertinente.
La programación empleada por Ud. en su horno de sinterización debe ser análoga al siguiente programa de sinterización:

Marchio CE	Data di fabbricazione	Data di scadenza	Codice lotto	Non sterile	Non riutilizzare
#	UDI	MD			
Numero di modello	Identificatore esclusivo del dispositivo	Dispositivo medico	Indicare una protezione per gli occhi	Indicare una precauzione	
	QTY	CH/REP			
Importador	Quantità	Representante suizo			

Las temperaturas de sinterización son simplemente recomendaciones. De ser necesario, lleve a cabo un ciclo de sinterización a modo de prueba y adapte las temperaturas o los tiempos de sinterización según se haga necesario.
**7. Acabado manual tras la sinterización**
El acabado de la zirconia sinterizada deberá ser realizado empleando instrumentos de diamante, únicamente con una irrigación adecuada. Mantenga la presión sobre el material de la armazón al mínimo y trabaje en una sola dirección.
**1.** Eliminar los contactos prematuros uno a uno hasta que la armazón haya alcanzado su posición definitiva sobre el/los muñón(es).
**2.** Durante la prueba y el ajuste de la armazón, mantenga los muñones sobre el modelo y pruebe la armazón en su conjunto.
**3.** Se recomienda utilizar un pulidor de goma para alisar el lado basal de los conectores del puente.
**4.** Enjuague la restauración bajo el agua corriente, o bien válgase del chorro de vapor para eliminar cualquier residuo adherido, y seque.
**8. Tinción y vidrioado**
Para la individualización de restauraciones de todo el contorno, recomendamos la máquina de vidrioado Upcera Glaze.

**Proceso en el dentista:**
**1.** Preprocesamiento: Deberá limpiarse, desinfectarse y/o esterilizarse todos los componentes protésicos antes de cada uso en la boca de un paciente.
**2.** Cementación: Es posible cementar las restauraciones de pieza de zirconia dental de forma convencional, con cemento de fosfato de zinc o cemento de ionómero de vidrio, o bien de forma adhesiva, valiéndose de compuestos de cemento. Si es val de la cementación convencional, asegúrese de generar suficiente retención y dar una altura mínima de 4 mm al muñón. Siga las instrucciones de uso de la cementación respectiva.
**3.** Postprocesamiento: Cuando el dentista requiere esmerilar mientras coloca las restauraciones en la boca del paciente, deberá volver a pulir las unidades dentales a fondo para lograr un alto brillo. Para el esmerilado, recomendamos utilizar únicamente instrumentos de esmerilado de diamante. Para el pulido, recomendamos utilizar brocas de pulido de diamante.
**Periodo de conservación:** Se estima un tiempo de reemplazo de 5 años. No se prevé que el producto se deteriore durante este periodo.

**Almacenamiento:**
**1.** Mantener el recipiente seco.
**2.** Almacenar a temperatura ambiente.
**NOTA:** El fabricante no es responsable de los resultados erróneos ya que no puede controlar si se siguen adecuadamente estas instrucciones o si el producto de utiliza de forma adecuada. Cualquier reclamación por daños debe limitarse exclusivamente al valor comercial de nuestros productos.
Asegúrese de que el dentista ha recibido toda la información necesaria para el uso correcto del producto.

**Efectos adversos del dispositivo médico:** Por ahora no se conocen efectos adversos del dispositivo médico de este producto.

**Precauciones:** La Ley Federal restringe la venta de este producto por orden de un dentista.

**Tipo y Clase:**

En conformidad con EN ISO 6872, el producto pertenece al Tipo II, Clase 4 o Clase 5. **SSCP:** En conformidad con los requisitos del Reglamento de Dispositivos Médicos (MDR), el SSCP y el UDI-DI básico de los productos están disponibles en la Base de Datos Europea de Dispositivos Médicos (Eudamed), sitio web: https://ec.europa.eu/tools/eudamed.

**Instrucciones de seguridad:**
**1.** Evite la colisión con material duro, evite apretar o agitar.
**2.** No colocar en el paciente antes de que el material esté sinterizado completamente.
**3.** Este producto solo debe ser manipulado por un especialista dental.
**4.** Utilice mascarillas adecuadas para evitar la inhalación de polvo fino. Evite la polución del aire con polvo fino utilizando aire comprimido en pequeñas ráfagas en vez de con flujo continuo.
**Eliminación:** El material no es nocivo para el medio ambiente.

**EC REP**
**Representante europeo:**
Nombre: MedNet EC-REP GmbH
Dirección: Borkstrasse 10,48163 Münster, Germany.
Distribuidor: Consulte el etiquetado.

**Fabricante:**

Nombre: Liaoning Upcera Co., Ltd.
Dirección: No.122 Xianghui Road, Economic Development Zone, Benxi, 117004 Liaoning, P.R. China
Teléfono: +86 24-45565055
Fax: +86 24-45854457
Correo electrónico: lh.upcera@upcera.com.cn

Marchio CE	Fecha de manufactura	Fecha mínima de uso	Código de lote	No estéril	No reutilizar
#	UDI	MD			
Numero di modello	Identificatore esclusivo del dispositivo	Dispositivo medico	Usa protezione per gli occhi	Usa mascherina	
	QTY	CH/REP			
Importador	Cantidad	Representante do Suizo			

**4. Separación y acabado**
**1.** Se recomienda utilizar herramientas rotativas adecuadas (p. ej.: fresas finas de carburo de tungsteno) para separar las restauraciones.
**2.** Se recomienda emplear herramientas rotativas adecuadas para alisar los puntos de fijación de las barras de sujeción (p. ej.: fresas finas de carburo de tungsteno). Sería inadecuado el uso de fresas rugosas de carburo de tungsteno y/o instrumentos abrasivos, ya que estos podrían, entre otras cosas, provocar astillado.
**3.** Cuando utilice la técnica de infiltración con pincel, asegúrese de que la superficie de las restauraciones no se ensucie ni contamine con grasa o película sucia, ya que esto podría perjudicar el color resultante.
**4.** Una vez finalizado, quite todo el polvo de óxido de zirconia valiéndose de un cepillo suave y luego seque la restauración con aire comprimido sin aceite.

**Attenzione:** La legge federale limita la vendita di questo dispositivo da parte o su ordine di un dentista.

**Tipo e Classe:**

Secondo EN ISO 6872, il prodotto appartiene al Tipo II, Classe4 o Classe5. **SSCP:** In base ai requisiti del regolamento sui dispositivi medici (MDR), l'SSCP e l'UDI-DI di base dei prodotti possono essere disponibili nella banca dati europea dei dispositivi medici (Eudamed), all'indirizzo web: https://ec.europa.eu/tools/eudamed.

**1.** Evitare la collisione con materiali duri, evitare di stringere o scuotere.
**2.** Non applicare al paziente prima di che il materiale sia completamente sinterizzato.
**3.** Questo prodotto deve essere maneggiato solo da uno specialista odontoiatra.
**4.** Indossare una maschera facciale adatta per evitare l'inhalazione di polveri sottili. Per evitare l'inquinamento dell'aria da polveri sottili, utilizzare il soffiatore d'aria solo con brevi raffiche piuttosto che con un flusso continuo.
**5.** Il soffiatore d'aria deve essere pulito e funzionare correttamente.

**Smaltimento:** Il materiale non è pericoloso per l'ambiente.

**EC REP**

**Representante europeo:**
Nome: MedNet EC-REP GmbH
Dirección: Borkstrasse 10,48163 Münster, Germany.
Distribuidor: Consulte el etiquetado.

**Fabricante:**

Nombre: Liaoning Upcera Co., Ltd.
Dirección: No.122 Xianghui Road, Economic Development Zone, Benxi, 117004 Liaoning, P.R. China
Teléfono: +86 24-45565055
Fax: +86 24-45854457
Correo electrónico: lh.upcera@upcera.com.cn

Marchio CE	Fecha de manufactura	Fecha mínima de uso	Código de lote	No estéril	No reutilizar
#	UDI	MD			
Numero di modello	Identificatore esclusivo del dispositivo	Dispositivo medico	Usa protezione per gli occhi	Usa mascherina	
	QTY	CH/REP			
Importador	Cantidad	Representante do Suizo			

**NL** **Gebruiksaanwijzing**
Datum van publicatie: 19/03/2025

Version: A/2

**Product omschrijving:**
De vormstukken zijn gemaakt van zirkoniumoxide (ZrO<sub>2</sub>). Ze worden gebruikt voor het vervaardigen van permanente tand prothetische restauraties met behulp van CNC-freesmachines.
Dit product moet worden gebruikt door een gecertificeerde of goed opgeleide tandtechnicus. Restauraties die met dit product zijn gemaakt, moeten worden aangepast en geïnstalleerd door een tandarts of mondhygiënist volgens de instructies van de tandarts.
**Productnaam:** Tandheelkundige Zirconia Blanco
**Basis UDI-DI:** 694138229980HZ

**Beoogd gebruik:**
Gebruikt voor tandheelkundige restauratie met behulp van verschillende CAD/CAM of handmatige freesmachines. Alle blanco's moeten worden vervaardigd door tandheelkundige laboratoria of door tandheelkundige professionals.
**Chemische samenstellingen:**
Y<sub>2</sub>O<sub>3</sub>+HF0<sub>2</sub>: 94~95%
O<sub>2</sub>: 4,5~6,0%
Al<sub>2</sub>O<sub>3</sub>: <0,5%
Overige oxide: <0,5%
**CTE(25-500 °C):** (10,5±0,5)×10<sup>-6</sup>K<sup>-1</sup>

**Indicates:**

- Finiersystemen**
- Inlays**
- Onlays**
- Kronen**
- Bruggen**

**Contra-indicates:**

- Dit product mag niet worden gebruikt bij patiënten die overgevoelig zijn voor zirkonium (Y-TZP) of een van de andere ingrediënten.
- Onvoldoende beschikbare ruimte of voorbereiding.
- Alle indicates die niet zijn vermeld onder "Indicates".

**Gebruiksaanwijzing:**
**1. CAD/CAM-onwerp**
Bij de vervaardiging van zirkoniumoxideframes in gesinterde toestand met hoge dichtheid moet aan de volgende parameters worden voldaan:

Soorten restauraties		Kader	Volledige contour
Minimum dikte in mm		0,5	0,8
Maximaal aantal aangrenzende pontics		2	2
Connector doorsnede in mm²		7-12*	9-16*
Minimum dikte in mm		0,6	1,0
Maximaal aantal aangrenzende pontics		2	2
Connector doorsnede in mm²		9-12*	9-16*

\* Hoogte>breedte
Belangrijke opmerking:

- Houd er rekening mee dat mechanisch falen (bijv. breken/afbrokkelen van de restauratie) ook afhankelijk is van de preparatie.
- Zorg ervoor dat de minimale wanddikte van het frame in het gebied van het occlusale oppervlak wordt gerespecteerd, zelfs na occlusale aanpassingen.
- De dikte van de daadwerkelijk vervaardigde restauratie kan worden aangepast aan de werkelijke situatie van het klinische geval.

**2. Opmerkingen bij softwareontwerp**
**1.** Aan elke enkele tandrestauratie moeten houders worden bevestigd.
**2.** Bij multi-unit restauraties moeten aan de eindunits 2 houders bevestigd zijn (oraal en vestibular). Bevestig indien nodig houdstaven aan andere eenheden.
**3.** De diameter van de bevestigingsstaven moet minstens 2,0 mm zijn.
**4.** De bevestigingsstaven moeten ten minste 1,0 mm boven de preparatierand worden bevestigd.
**5.** De staven moeten op de anatomische equator van de tand worden geplaatst, zodat er geen ondersnijdingen ontstaan en de restauratie gemakkelijk van beide kanten kan worden bewerkt.
**6.** In het geval van multi-unit restauraties met een uitgesproken kromming is een sinterende ondersteuningsstructuur aan te raden.
**7.** Voorzie eenheden van een houdstang verticaal ten opzichte van de sinter ondersteuningsstructuur.
**3. Frezen**
**1.** Bij schijfinformatie kan worden overgebracht naar elke compatibele CAM-software.
**2.** Niet op de patiënt aanbrengen voordat het materiaal volledig gesinterd is.
**3.** Dit product mag alleen worden gebruikt door tandheelkundig specialisten.
**4.** Draag een geschikt gezichtsmasker om inademing van fijnstof te voorkomen. Voorkom fijnstofvervuiling door de blazer alleen in korte stoten te gebruiken in plaats van continu.
**Verwijdering:** Het materiaal is niet gevaarlijk voor het milieu.

**Let op:** Volgens de federale wetgeving mag dit apparaat alleen worden verkocht door of op voorschrift van een tandarts.

**Type en klasse:**
Volgens EN ISO 6872 behoort het product tot Type II, Klasse4 of Klasse5. **SSCP:** Volgens de vereisten van de Medical Device Regulation (MDR) zijn SSCP en UDI-DI van de producten beschikbaar in de European Medical Devices Database (Eudamed), websteadres: https://ec.europa.eu/tools/eudamed.

**Veiligheidsinstructie:**
**1.** Vermijd botsing met hard materiaal, vermijd knippen of schudden.
**2.** Niet op de patiënt aanbrengen voordat het materiaal volledig gesinterd is.
**3.** Dit product mag alleen worden gebruikt door tandheelkundig specialisten.
**4.** Draag een geschikt gezichtsmasker om inademing van fijnstof te voorkomen. Voorkom fijnstofvervuiling door de blazer alleen in korte stoten te gebruiken in plaats van continu.
**Verwijdering:** Het materiaal is niet gevaarlijk voor het milieu.

**EC REP**
**Europese vertegenwoordiger:**
Naam: MedNet EC-REP GmbH
Adres: Borkstrasse 10,48163 Münster, Germany.
Distributeur: Raadpleeg de etikettering.

**Fabrikant:**

Naam: Liaoning Upcera Co., Ltd.
Adres: No.122 Xianghui Road, Economic Development Zone, Benxi, 117004 Liaoning, P.R. China
Telefoon: +86 24-45565055
Fax: +86 24-45854457
E-mail: lh.upcera@up